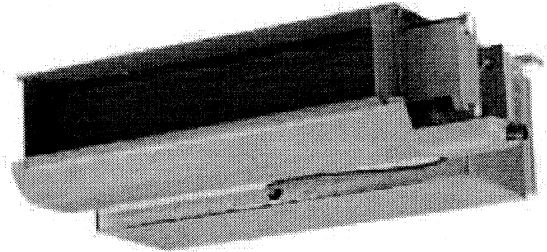
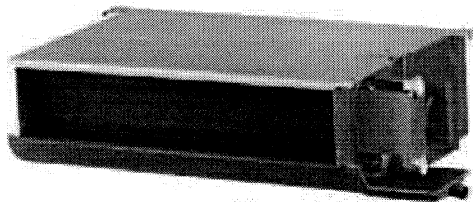
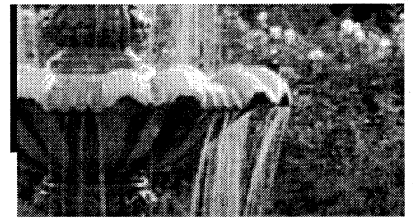


FANCOIL DE CONDUCTO

Serie MKT-3



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo MKT-3				400	600	800	1.200
2 tubos con resistencia	Derecha			CL 04 602	CL 04 604	CL 04 606	CL 04 608
	Izquierda			CL 04 601	CL 04 603	CL 04 605	CL 04 607
4 tubos	Derecha			CL 04 610	CL 04 612	CL 04 614	CL 04 616
	Izquierda			CL 04 609	CL 04 611	CL 04 613	CL 04 615
Caudal de aire		H/M/L	m ³ /h	850/640/425	1020/765/510	1360/1020/680	2040/1530/1020
		H/M/L	CFM	500/375/250	600/450/300	800/600/400	1200/900/600
Presión estática externa			Pa	modelos G12: 12; modelos G30: 30			
Refrigeración	Capacidad	H/M/L	kW	4.4/3.74/3.25	5.5/4.58/4.09	7.5/6.33/5.68	10.8/9.13/7.93
	Caudal de agua	H	l/h	757	946	1290	1858
	Pérdida de carga	H	kPa	22	14	14	39
Calefacción	Capacidad	H/M/L	kW	6.8/5.78/5.07	8.1/6.77/5.92	11/9.48/8.25	16.5/14.05/12.24
	Pérdida de carga	H	kPa	18.3	11.8	12.5	32.6
Tensión de alimentación			V/ph/Hz	220-240/1/50			
Potencia absorbida	12Pa	H	W	80	97	140	205
	30Pa	H	W	89	110	130	212
Capacidad calefacción eléctrica *		E	W	1100	1600	2200	3200
Nivel sonoro	12Pa	H/M/L	dB(A)	39/36/32	40/36/33	42/37/33	46/40/35
	30Pa	H/M/L	dB(A)	45/41/34	46/41/35	46/41/36	48/44/38
Motor del ventilador	Tipo			4 velocidades, bajo nivel sonoro			
	Cantidad			1	1	2	2
Ventilador	Tipo			Centrífugo, palas curvadas hacia adelante			
	Cantidad			2	2	4	4
Batería	Hileras			2			
	Max. presión de trabajo		MPa	1.6			
	Diámetro		mm	Ø9.52			
Cuerpo	Dimensiones	W x H x D	mm	941x241x522	1161x241x522	1461x241x522	1856x241x522
	Embalaje	W x H x D	mm	990x260x550	1210x260x550	1510x260x550	1905x260x550
	Peso neto	*E	kg	19.2/20.7	22/24	30.9/33.4	38.5/42
	Pso bruto	*E	kg	21.6/23.1	25/27	34.5/37	42/45.5
Conexiones tubería	Tubería entrada/salida de agua		Pulg.	RC3/4			
	Tubería desagüe		mm	ODØ24			

Nota:

1. H: Alta velocidad de ventilador, M: Media velocidad, L: Baja velocidad
2. *Para unidades sin calefactor eléctrico, E para unidades con calefactor eléctrico
3. Los datos están calculados con una presión estática de 12Pa para modelos G12 y 30Pa para modelos G30
4. Condiciones de Refrigeración: agua entrante 7°C, aumento de temperatura 5°C, temperatura aire entrante 27°C DB, 19°C CWB
Condiciones de calefacción: agua entrante 50°C, temperatura aire entrante 20°C, el mismo caudal de agua que en las condiciones de Refrigeración
- 5 Sonido testado en habitación semi-insonORIZADA